



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

format professional quality Fresa codolo cilindrico monotagliante in metallo duro

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliante, elica 30°, per fresatura di asole con fresatrici speciali ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio.



VHM Tipo W HSC Z 1

Norma interna DIN 6535-HA 30°

Codice	Alluminio e leghe
A50310	●
Vc (m/min)	180
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503100200	◇	2	2	10	40	0,052
A503100300	◇	3	3	12	40	0,089
A503100400	◇	4	4	15	40	0,125
A503100500	◇	5	5	16	50	0,157

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503100600	◇	6	6	20	57	0,188
A503100800	◇	8	8	22	63	0,265
A503101000	◇	10	10	25	72	0,349
A503101200	◇	12	12	35	83	0,419

format professional quality EGT Fresa codolo cilindrico monotagliante in metallo duro rivestita ta-C

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale, con rivestimento multistrato ta-C, monotagliante, elica 26°, per fresatura di asole con fresatrici speciali ad alta velocità.

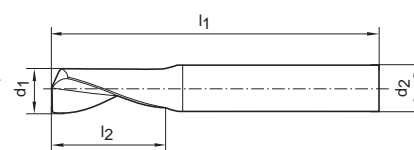
Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



VHM Tipo W Z 1 Norma interna

DIN 6535-HA 26° Ta-C

Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50353	●	●
Vc (m/min)	140	170
Refrigerazione	EA	E



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	fz (mm)
A503530100	◇	1	3	50	4	0,005
A503530150	◇	1,5	3	50	6	0,005
A503530200	◇	2	3	50	8	0,008
A503530300	◇	3	3	50	12	0,008
A503530400	◇	4	4	60	15	0,018

Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	fz (mm)
A503530500	◇	5	5	60	17	0,018
A503530600	◇	6	6	65	20	0,030
A503530800	◇	8	8	65	22	0,040
A503531000	◇	10	10	75	25	0,050
A503531200	◇	12	12	80	30	0,071

format professional quality Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro DIN 6527 1,5xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, tagliente lungo 1,5xD, elica 30°, per esecuzione sedi di chiavette e asole.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



VHM Tipo N Z 2

DIN 6527 DIN 6535-HA 30°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50327	●	●	●	●	○	○
Vc (m/min)	60	60	25	56	90	50
Refrigerazione	E	E	0	EA	E	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503270200	◇	2	6	6	57	0,005
A503270250	◇	2,5	6	7	57	0,005
A503270280	◇	2,8	6	7	57	0,010
A503270300	◇	3	6	7	57	0,010
A503270380	◇	3,8	6	8	57	0,020
A503270400	◇	4	6	8	57	0,020
A503270480	◇	4,8	6	10	57	0,020
A503270500	◇	5	6	10	57	0,020
A503270575	◇	5,75	6	10	57	0,020
A503270600	◇	6	6	10	57	0,024
A503270700	◇	7	8	13	63	0,032

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503270775	◇	7,75	8	16	63	0,032
A503270800	◇	8	8	16	63	0,032
A503270900	◇	9	10	16	72	0,038
A503270970	◇	9,7	10	19	72	0,038
A503271000	◇	10	10	19	72	0,038
A503271100	◇	11	12	22	83	0,038
A503271170	◇	11,7	12	22	83	0,038
A503271200	◇	12	12	22	83	0,046
A503271400	◇	14	14	22	83	0,054
A503271600	◇	16	16	26	92	0,054
A503272000	◇	20	20	32	104	0,066